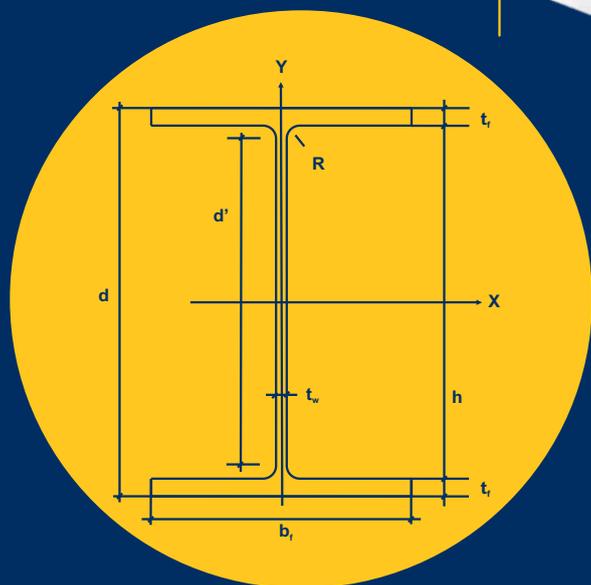
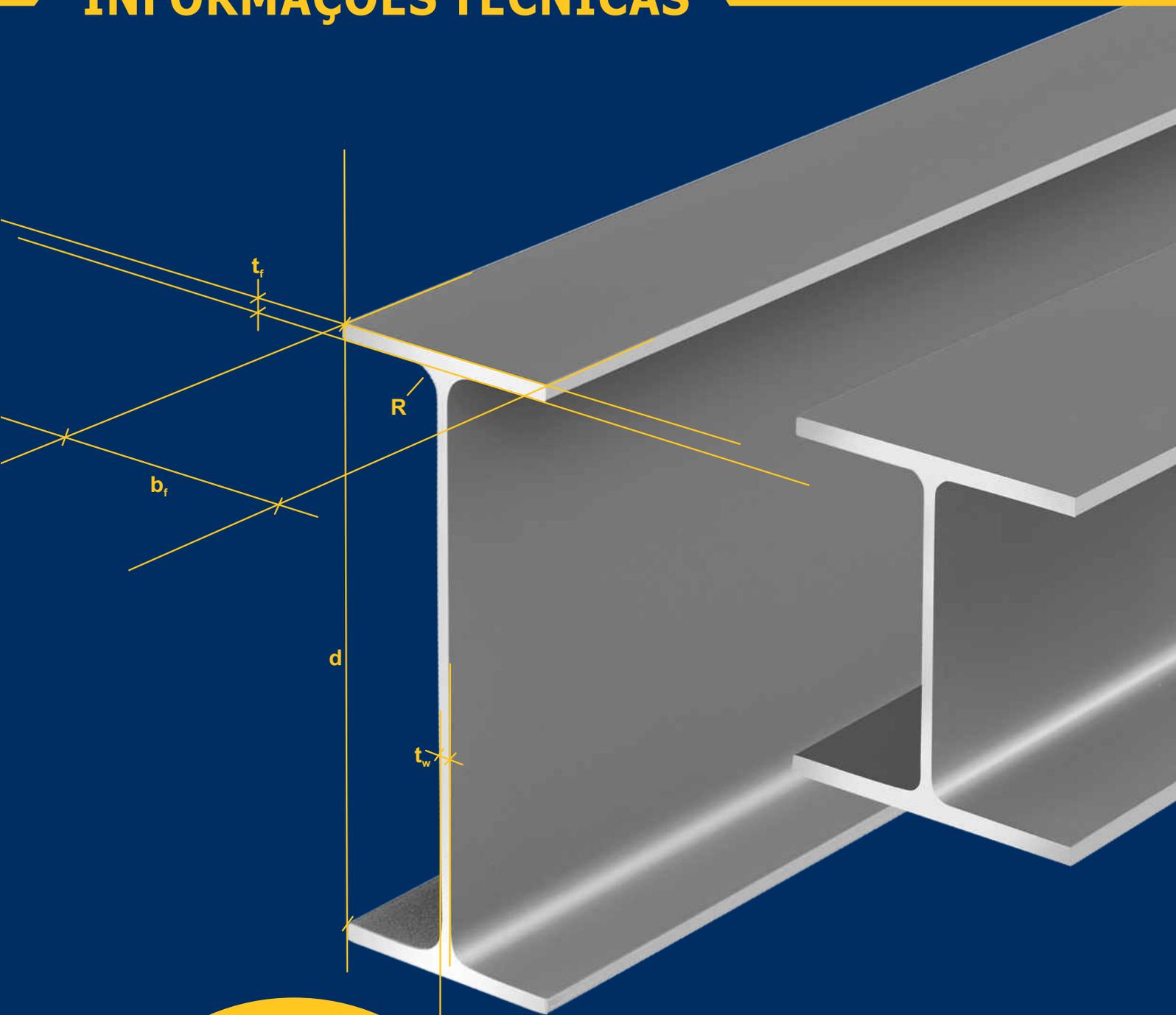


INFORMAÇÕES TÉCNICAS



PERFIS GERDAU AÇOMINAS

- Laminados, nas formas I e H.
- Abas paralelas que permitem melhores soluções de ligações, encaixes e acabamentos estruturais.
- Ampla variedade de bitolas, de 150 a 610 mm (6 a 24 polegadas).
- Mais leves que os perfis tradicionais.
- Permitem ganhos de escala aos fabricantes de estruturas.
- Precisão na concordância entre a alma e as abas.
- Uniformidade da composição química e das propriedades mecânicas.
- Material certificado com garantia de qualidade.
- Seguem rigorosamente as especificações da norma ASTM A6/A6M.
- Disponíveis para pronta entrega em aço ASTM A 572 Grau 50, no comprimento padrão de 12 metros para todas as bitolas, ou de 6 metros para as bitolas até 310 mm.
- Características e série definida de bitolas proporcionam flexibilidade no cálculo e no dimensionamento das estruturas.
- Informações adicionais: consulte o suporte técnico da Gerdau Açominas, que está à sua disposição para ajudá-lo desde o desenvolvimento do projeto até a aplicação dos Perfis Gerdau Açominas.

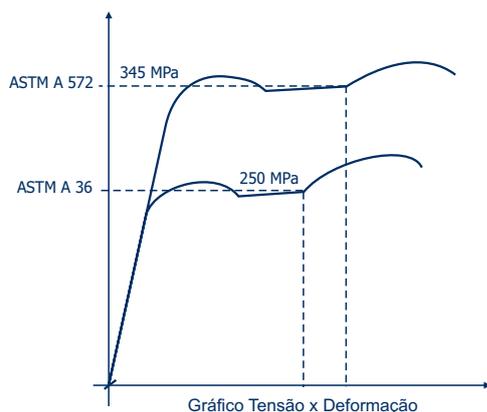
CARACTERÍSTICAS E TOLERÂNCIAS

PROPRIEDADES MECÂNICAS

	ASTM A 572 Grau 50	AÇO COR 500
Limite de Escoamento (MPa)	345 mín.	370 mín.
Limite de Resistência (MPa)	450 mín.	500 mín.
Alongamento após ruptura, % (l ₀ =200mm)	18 mín.	18 mín.

Especificações de aço de acordo com a Norma NBR 7007:2002 são AR 350 e AR 350 COR, respectivamente.

COMPARATIVO DE RESISTÊNCIA



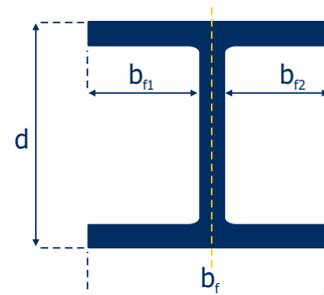
Varição da massa linear ≤ 2,5% do peso teórico ou especificado.

NOTAS:

- 1) Aço A 572 supera as solicitações do A 36.
- 2) Produzimos aço A 992 sob encomenda.
- 3) Produzimos aço A131 sob encomenda e com certificação para uso naval (AH 32/36).

CENTRALIZAÇÃO DA ALMA (mm)

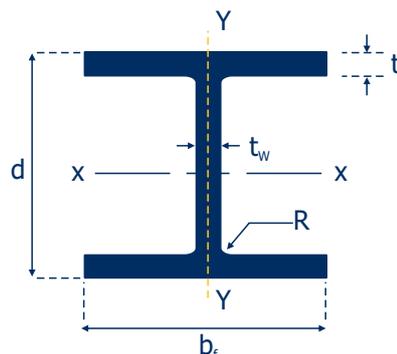
Alma fora de centro (E)	Tolerância
$E = \frac{b_{f1} - b_{f2}}{2}$	$E \leq 5$



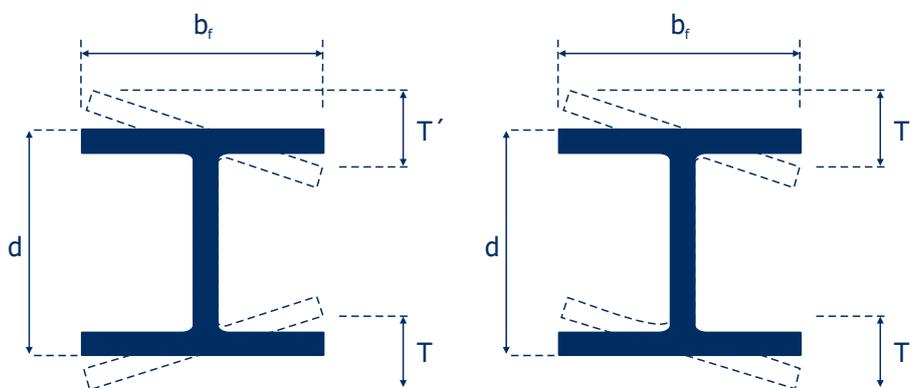
CARACTERÍSTICAS E TOLERÂNCIAS

DIMENSÕES (mm)

Altura (d)		Largura aba (b_f)	
	Tolerância		Tolerância
—	+4 ~ -3	—	+6 ~ -5

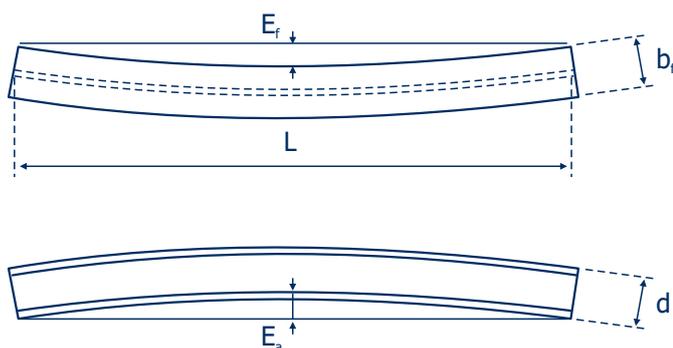


PARALELISMO DAS ABAS (mm)



Fora de paralelismo ($T + T'$)	
Altura (h)	Tolerância
$d \leq 310$	$T + T' \leq 6$
$d > 310$	$T + T' \leq 8$

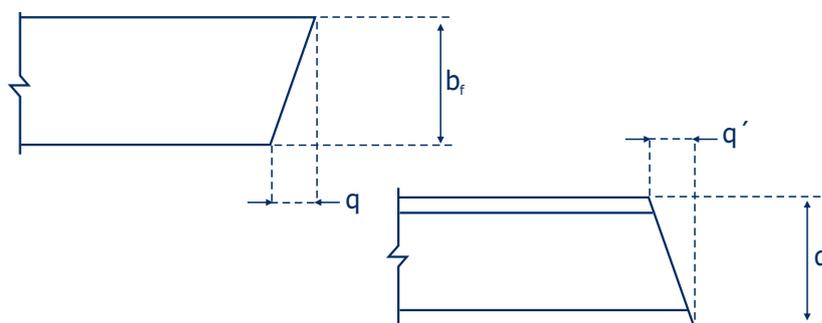
EMPENO (mm)



Empeno	Condição	Tolerância
Alma (E_a)	—	1,0 mm/m
Aba (E_f)	$b_f < 150$	2,0 mm/m
	$b_f \geq 150$	1,0 mm/m

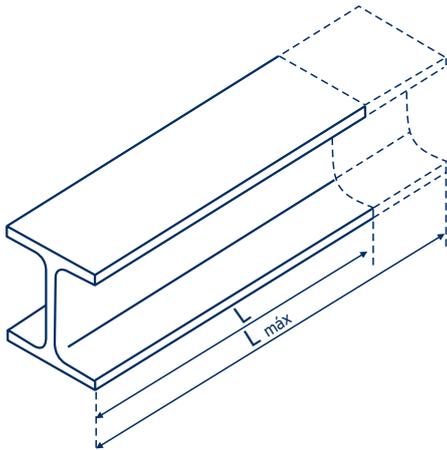
ESQUADRO NAS EXTREMIDADES (mm)

Altura (d)	Fora de esquadro ($q; q'$)
$d \leq 650$	$\leq 1,6 \% d$



CARACTERÍSTICAS E TOLERÂNCIAS

COMPRIMENTO (mm)



Para qualquer L

Tolerância

—

0 ~ + 100

RECOMENDAÇÕES

SOLDAGEM

Processo Aço	Eletrodo Revestido	MIG / MAG	Arco Submerso	Eletrodo Tubular	Parafusos
ASTM A 572	E 7018	ER 70 S6	F7A0 EM 12K	E70T-1 E71T-1 E70T-4	ASTM A 325 TIPO 1
ATO COR 500 (**)	E 7018 W E 7018 G	ER 8018 S-G	F7A0 EW	E80T1 W E71T8 Ni1	ASTM A 325 TIPO 3 GRAU A (*)

(*) Porcas, parafusos e conexões em aço galvanizado sem pintura não devem ser utilizados na união de aços patináveis. Devido à grande diferença de potencial desenvolvida entre o revestimento de zinco e o aço de estrutura, podem originar corrosão galvânica.

(**) Para soldagem do AÇO COR 500 através de múltiplos passes, pode-se utilizar eletrodos de composição química especial somente nos dois últimos filetes, que ficam, efetivamente, em contato com a atmosfera. Para passe simples (1 cordão), pode-se utilizar eletrodos convencionais, pois haverá diluição na poça de fusão.

PINTURA

Recomendação	Atmosfera		
	Rural	Industrial	Marítima
Preparo da Superfície	Jateamento abrasivo seco, até o padrão Sa 2 ½		Jateamento abrasivo seco, até o padrão Sa 3
Tinta de Fundo	Primer acrílico, 1 demão, 50 m	Primer epoxídico, 1 demão, 75 m	Jateamento epoxídico rico em zinco, 1 demão, 75 m
Tinta Intermediária	—	—	Esmalte epoxídico, 1 demão, 125 m
Tinta de Acabamento	Esmalte acrílico WB, 2 demãos, 40 m / demão	Esmalte epoxídico, 2 demãos, 100 m / demão	Esmalte poliuretânico, alifático, 1 demão, 75 m
Espessura Total Recomendada (base seca)	130 m	130 m	275 m
Expectativa de Durabilidade	5-9 anos	6-9 anos	7-11 anos
Observações	Boa resistência à calcinação	Calcina	Boa resistência à calcinação



São Paulo

Av. das Nações Unidas, 8.501 - 7º andar
Pinheiros - CEP 05425-070
Fone: (11) 3094-6550 - Fax: (11) 3094-4283

Belo Horizonte
(31) 3269-4321

Curitiba
(41) 3641-3616

Porto Alegre
(51) 3323-2981

Recife
(81) 3452-7639

Rio de Janeiro
(21) 2414-6933

Vitória
(27) 3398-4431

E-mail: perfis@gerdau.com.br

www.gerdau.com.br/perfisgerdauacominas